

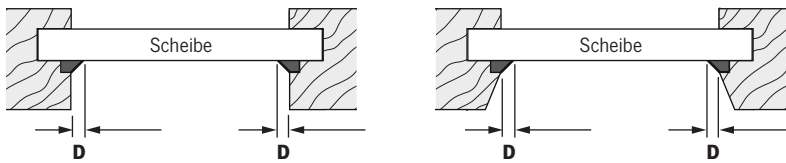


MONTAGE AUF DEM GLAS

VS 2 Slide Comfort, VS 2 Slide, VS 2 KL

⚠ Prüfen der Dichtungsbreite „D“

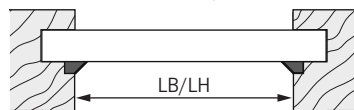
Messen Sie an allen vier Seiten die Breite der Dichtung „D“ wegen evtl. Unterschiede.



Gerader Falz

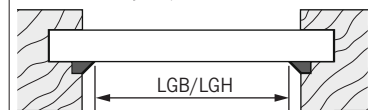
Abzüge/Zuschläge zur Berechnung des Bestellmaßes

D bis einschließlich 5 mm



lichte Breite (LB) / lichte Höhe (LH)

D größer 5 mm



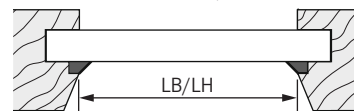
lichte Glasbreite (LGB) / lichte Glashöhe (LGH)

Modell	Dichtungsbreite (D) kleiner 3 mm		Dichtungsbreite (D) 3 bis 5 mm		Dichtungsbreite (D) größer 5 mm	
	lichte Breite (LB)		lichte Breite (LB)		lichte Glasbreite (LGB)	
VS 2 Slide Comfort	lichte Breite (LB)	-5 mm	lichte Breite (LB)	-5 mm	lichte Glasbreite (LGB)	+6 mm
	lichte Höhe (LH)	-2 mm	lichte Höhe (LH)	-2 mm	lichte Glashöhe (LGH)	+14 mm
VS 2 Slide	lichte Breite (LB)	-8 mm	lichte Breite (LB)	-8 mm	lichte Glasbreite (LGB)	+4 mm
	lichte Höhe (LH)	0 mm	lichte Höhe (LH)	-2 mm	lichte Glashöhe (LGH)	+8 mm
VS 2 KL	lichte Breite (LB)	-4 mm	lichte Breite (LB)	-4 mm	lichte Glasbreite (LGB)	+7 mm
	lichte Höhe (LH)	-10 mm	lichte Höhe (LH)	-12 mm	lichte Glashöhe (LGH)	-2 mm

Schräger Falz

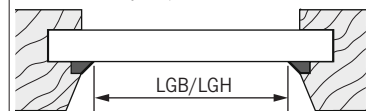
Abzüge/Zuschläge zur Berechnung des Bestellmaßes

D bis einschließlich 5 mm



lichte Breite (LB) / lichte Höhe (LH)

D größer 5 mm



lichte Glasbreite (LGB) / lichte Glashöhe (LGH)

Modell	Dichtungsbreite (D) kleiner 3 mm		Dichtungsbreite (D) 3 bis 5 mm		Dichtungsbreite (D) größer 5 mm	
	lichte Breite (LB)		lichte Breite (LB)		lichte Glasbreite (LGB)	
VS 2 Slide Comfort	lichte Breite (LB)	-5 mm	lichte Breite (LB)	-5 mm	lichte Glasbreite (LGB)	+6 mm
	lichte Höhe (LH)	+8 mm	lichte Höhe (LH)	+4 mm	lichte Glashöhe (LGH)	+14 mm
VS 2 Slide	lichte Breite (LB)	-5 mm	lichte Breite (LB)	-7 mm	lichte Glasbreite (LGB)	+4 mm
	lichte Höhe (LH)	+2 mm	lichte Höhe (LH)	-2 mm	lichte Glashöhe (LGH)	+8 mm
VS 2 KL	lichte Breite (LB)	-3 mm	lichte Breite (LB)	-4 mm	lichte Glasbreite (LGB)	+7 mm
	lichte Höhe (LH)	-8 mm	lichte Höhe (LH)	-12 mm	lichte Glashöhe (LGH)	-2 mm

Hinweise

- Die Glasscheibe muss trocken und frei von Fett, Silikon und sonstigen Verschmutzungen sein.
- Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise zum Reinigungstuch.
- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15–35°C (Klebefläche und Umgebung).
- Luftteinschlüsse innerhalb der Klebefläche stellen keinen Reklamationsgrund dar, solange die Funktion des Profils nicht beeinträchtigt wird.